

581A

Kraftfull torr sugare med förseparator för återvinning av material.



581A

- ✓ Väldigt högt luftflöde och hög uppsamlingskapacitet
- ✓ Truckhantering med hög mobilitet
- ✓ Effektivt filter och grit/dammavskiljning

Kraftfull och flexibel industrisugenhet som monterats på vagn, utrustad med en stoft/dammutmatningsenhet på föravskiljarsilo. Det rengjorda stoftet kan tömmas i en hink, matningssystem eller golv tunna. Dammet infångas i NCF-filtret och samlas i det andra stegets silo. Lämplig för användning i blästerhallar för medieåtervinning och rengöring av blästrade skrov och stålkonstruktioner.

581A

Cerifikat	CE
Installation	Inomhus, Utomhus
Metod för filterrensning	Puls jet
Applikation	Stoft, Granulat, Grus
Slanglängd (m)	10
Filterarea (m ²)	3,15
Antal filter	70
Filtermaterial	NCF
Slangtyp	PU12
Tryckluftsbehov	5,4 Nm ³ /min
Max luftflöde (m ³ /h)	660
Ljudnivå (dB(A))	78.0
Max vaccum (kPa)	-48
Vikt (kg)	290
Slanglängd (m)	10
Slangdimension (mm)	76

Modeller

	Art.nr
	42158100 ^[1]

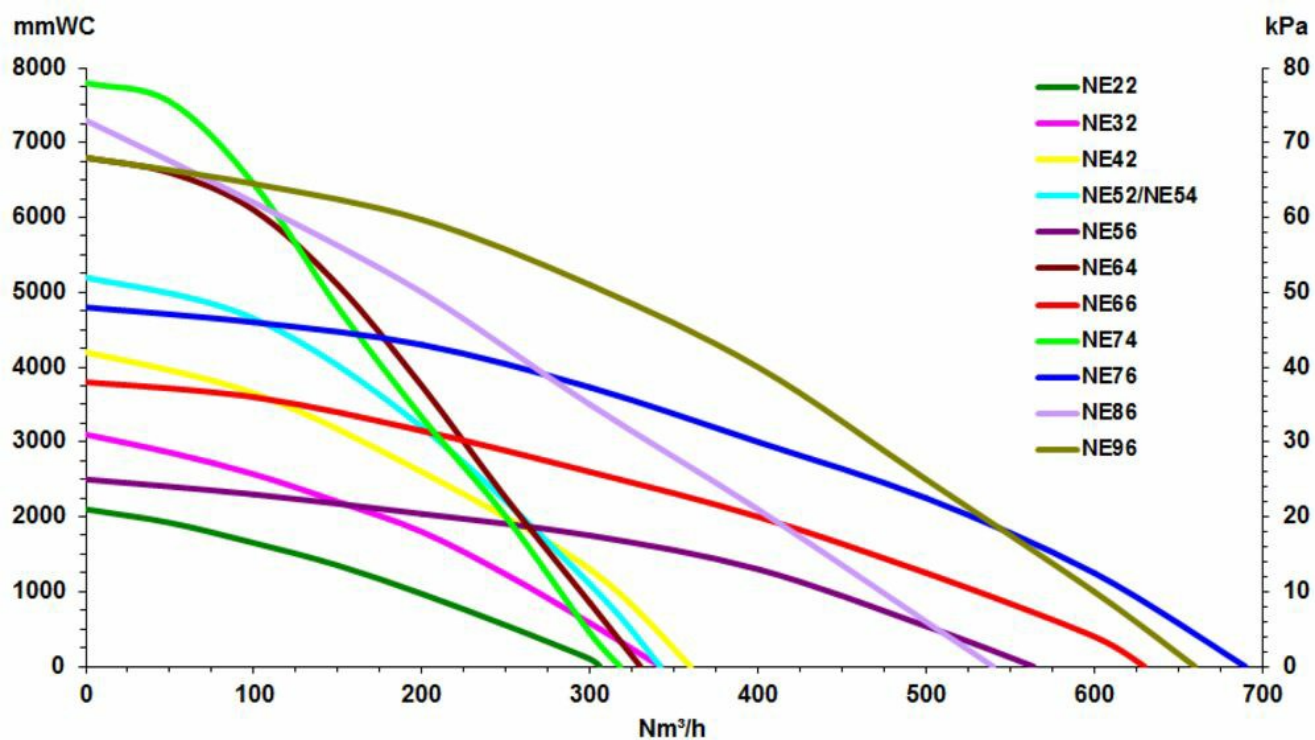
^[1] Med bulk- och skrapmunstycke, 3,15 m² filterarea

Slangtyper

Slangtyp	Specifikation	Temperatur område, °C	Slangkoppling, fri ände distributionsslang	Slangkoppling, fri ände anslutningsslang	Slanganslutning på upprullare, distributionsslang	Slangkoppling på upprullare, anslutningsslang
PU12	Lämplig för slitande material Transparent polyuretanslang Förstärkt med helinbäddad stålspiral	- 40 deg. C. -+ 90 Deg. C.				

Tillbehör

	Tillbehör	Art.nr
	Kontrollsystem för NE86-96 utan kontrollbox	43222008
	Kontrollsystem för NE 22-76, utan kontrolbox	43220026
	Kontrollsystem för ejektor NE 22-76	43220001



Air Powered ejectors All performance data are based on 7 bar supply pressure